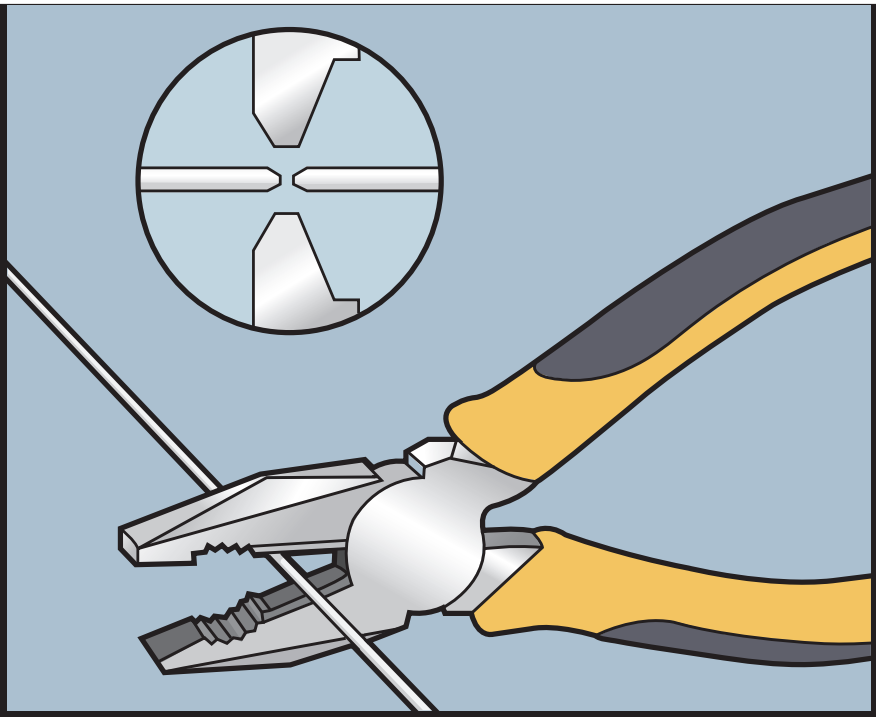
JAK WYBRAĆ SZCZYPCE



Szczypce nie tną materiału jak nożyczki czy scyzoryk, one rozdzielają materiał na dwie części.

Boczne płaszczyzny krawędzi tnących i sama krawędź tnąca muszą być bardzo precyzyjnie wykonane, by łatwo rozdzielać materiał.



Szczypce uniwersalne

Narzędzia do przytrzymywania i cięcia, niezbędne w podstawowym wyposażeniu każdego montera, mechanika czy pracownika budowlanego.

Cęgi czołowe

Do cięcia drutów. Seria MaxSteel wykonana jest zgodnie z normami DIN/ASO/ANIS i przystosowana do cięcia drutów hartowanych. Szczypce czołowe sprawdzają się dobrze przy seryjnych pracach.

Szczypce płaskie, wydłużone i okrągłe

Szczypce o odpowiednio ukształtowanych końcówkach, ułatwiają np. zakrzywienie przewodu elektrycznego przy wykonywaniu podłączeń elektrycznych. Niektóre z tych szczypiec posiadają krawędzie tnące przeznaczone do cięcia drutów miedzianych, aluminiowych i miękkich stalowych.

Szczypce VDE

Umożliwiają bezpieczne wykonywanie prac pod napięciem 1000 V. Aby zapewnić pełne bezpieczeństwo wszystkie rękojeści testowane są pod napięciem 10 000 V.

Szczypce nastawne

Umożliwiają pracę w szerokim zakresie rozmiarów, łatwo dopasowując się do każdego z nich.
Idealne przy pracach hydraulicznych i monterskich.
Zastosowanie nowoczesnego mechanizmu blokowania szczypiec umożliwia silne i bezpieczne uchwycenie przedmiotów.

Szczypce Morse'a

Dostępne z różnymi rodzajami szczęk. Odpowiednie do prac monterskich i hydraulicznych. Dzięki specjalnej budowie posiadają możliwość docisku i blokady na zaciskanym przedmiocie.